

GG 平面密封胶

厌氧密封胶



快速无隙密封：

派克厌氧型GG平面密封胶如同可塑性的密封垫，通常用于惰性凸缘面的连接，例如：变速箱机舱围壁、泵、压盖销、温度调节装置、压缩机、变速箱壳和轴盖。常用于化学品处理、石油精炼、造纸、废水处理、纺织、设备制造和发电、海运、自动化、工业设备、流体动力系统、大宗气体压缩和交通运输业。

使用时，密封胶可在真空下快速固化，多余的残留物保持液态，易于擦除。此外，该产品可适用于油和大多数液压用液体环境。

GG22/GG25 • 平面密封胶



供应以下规格：
50克*

界面活性表

活性-高	活性-中	惰性
未镀钢	锌	镀锌
铜	铝	
黄铜	不锈钢	
铁		
镍		

GG 系列特性表：

产品代号	温度范围	推荐平面处理剂	最大填充间隙 mm	粘度 mPa.s	全固时间 (小时)	初固时间	化学基材	固化平面处理剂	力矩
GG22	-50~200°C	ST02	0.8	275000~950000	3	30-60分钟	甲基丙烯酸酯	厌氧	小
GG25	-50~200°C	ST02	0.8	275000~3750000	24	150-180分钟	甲基丙烯酸酯	厌氧	小

安全操作信息请详见《化学品安全说明书》（MSDS）

产品性能:

- 操作快速简单
- 30分钟内可初固
- 良好的温度适应性和抗化学剂性
- 防腐蚀
- 可选颜色: 紫色和红色

如何选择螺纹密封胶:

密封胶在以下三个阶段的特性和基材是决定使用是否得当的关键因素

选择密封胶时, 需要从以下三个角度考虑:

1 安装:

待粘表面状况: 待粘表面应去除所有杂污, 包括: 油、灰尘、锈迹和污垢。残留杂污会影响到粘接效果。

基材类型: 平面密封胶的固化时间因基材和是否使用平面处理而异。粘接部分基材时, 需要使用平面处理剂促进固化, 加快固化速度。详见界面活性表。

粘度选择: 选择产品时, 应考虑被粘接的表面之间的间隙。参见产品性能表选择使用哪一款GG系列产品来填充间隙达到密封效果。

2 使用:

温度: 派克GG系列平面密封胶的使用温度范围不得超出下方产品性能表中相应密封胶的具体温度范围参数。

流体阻力: 本产品适用于大多数使用石油的发动机, 同时也适用于液压油系统, 包括: 汽油、制动液, 水和乙二醇混合物, 乙醇和丙酮。该产品不适用于强酸、氯或氧气环境中。对于非标流体, 需要进行特别开发。

3 拆卸:

根据用途, 派克GG密封胶的拆卸力矩为低到中度, 易于拆卸。

基材活性比较:

固化速度因基材而异。厌氧材料比活性材料反应速度快且粘度高。惰性材料需要使用平面处理剂才能在室温下获得最大粘连度和固化速度。表1对基材和相对应的固化时间做了比较。

使用说明:

1. 为了达到良好的粘接效果, 粘接表面须保持洁净, 无油污。
2. 须用足量产品涂覆整个封接面, 不得留有空隙。
3. 合理安装, 均匀地压紧凸缘螺栓(以星状方式)
4. 根据待填间隙选择产品(间隙越小, 粘接效果越好)
5. 至少24小时全固时间过后, 可在产品允许的最大压强范围内和耐溶剂性条件下给系统加压

储存:

派克GG平面密封胶应保存在原包装内, 至于阴凉干燥处, 温度不得低于8摄氏度或高于28摄氏度以保证产品品质稳定。不得将取用过的剩余产品放回原包装内。派克汉尼汾不负责已经被污染或不按照以上条件存储的产品所产生的问题。更多信息, 请与您的派克应用工程师联系。